MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022854 — DMG Art HSC 55 linear

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	DMG
Art	HSC 55 linear
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530
Jahr	2012



Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	450 mm
Querweg (Y-Achse)	650 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	460 mm
Schwenkwinkel (A-Achse)	-10 / +110 °
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	120
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Werkzeugaufnahme: HSK	63
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	2 t/min
bis	28000 t/min
Vorschübe:	
bis	80000 mm/min
A-Achse	110 1/min
C-Achse	110 1/min
Eilgang	80 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	38 / 28 kW
Gesamtleistungsbedarf	70 kVA
Maschinengewicht ca.	9500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3210 mm
Breite	2930 mm
Höhe	2900 mm

Diverses Zubehör:

Werkzeugbruchkontrolle	BLUM
3D Messtaster	DMG / Renishaw PowerProbe 400 optical

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch





