MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022852 — DMG Art HSC 55 linear

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	DMG
Art	HSC 55 linear
Steuerung	HEIDENHAIN ITNC 530
Jahr	2012



Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	450 mm
Querweg (Y-Achse)	650 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	460 mm
Schwenkwinkel (A-Achse)	-10 / +110 °
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	120
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Werkzeugaufnahme: HSK	63
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	2 t/min
bis	28000 t/min
Vorschübe:	
bis	80000 mm/min
A-Achse	110 1/min
C-Achse	110 1/min
Eilgang	80 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	38 / 28 kW
Gesamtleistungsbedarf	70 kVA
Maschinengewicht ca.	9500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3210 mm
Breite	2930 mm
Höhe	2900 mm

Diverses Zubehör:

Werkzeugbruchkontrolle	BLUM
3D Messtaster	DMG ProwerProbe 400 optical

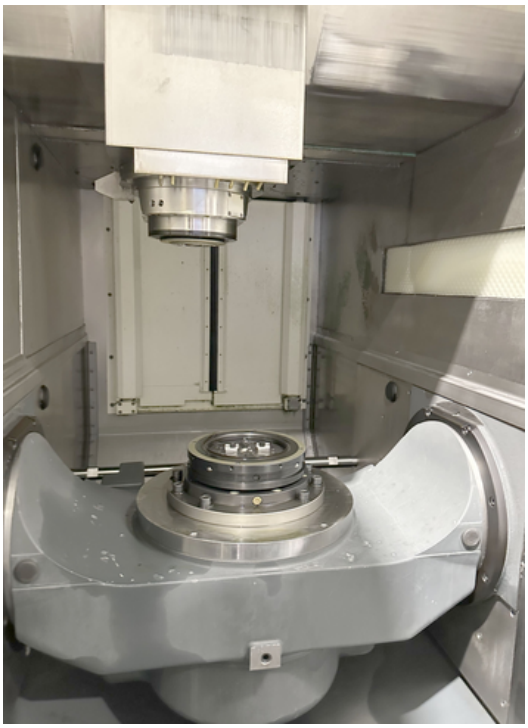
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

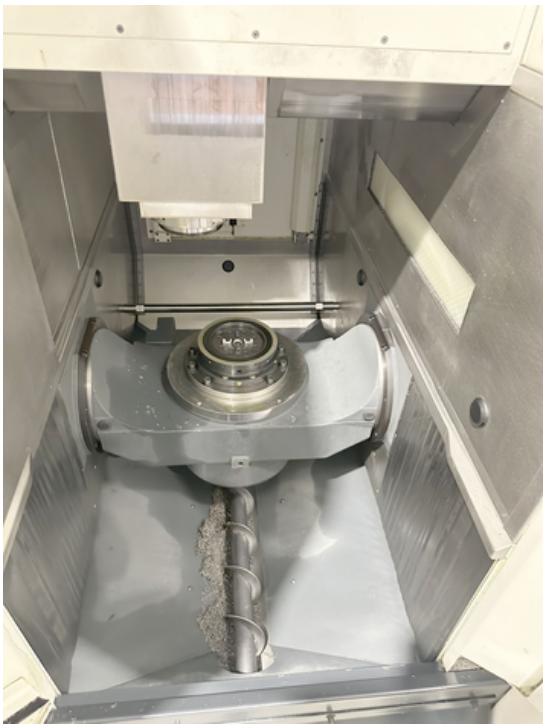
MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









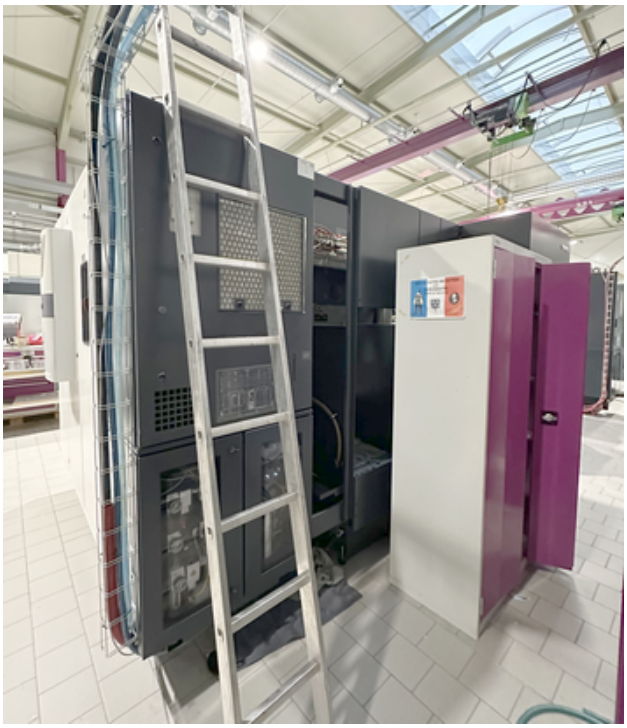
MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









Technische Daten und Fotos ohne Gewähr.
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST