MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022835 **CHIRON Type FZ 08 08.2 S**

Groupe	Centre d'usinage 4 axes
Fabricant	CHIRON
Type	FZ 08 08.2 S
Commande	GE Fanuc Series 21i-M
Année	2001

Nombre d'axes total	4
Nombre de broches	1
Longueur de la table	770 mm
Largeur de la table	290 mm
Course longitudinale (axe-X)	450 mm
Course transversale (Y)	270 mm
Course verticale (axe-Z)	310 mm
Capacité de perçage	12 mm
Capacité de taraudage M	8
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	23
Diamètre de l'outils max.	45 mm
Diamètre max. avec places libres	100 mm
Longueur de l'outil max.	160 mm
Poids de l'outil max.	1 kg
Temps de changement outils	0.8 / 2.3 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	2.2 s
Cône de broche : HSK-A	32 DIN 69893
Distance nez de broche et table	170 - 450 mm
Vitesse de la broche:	
de	0 t/min
à	30000 t/min
Avances rapide:	75 m/min
Branchement à l'air comprimé	6 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	7 kW
Puissance totale installée	15 kVA
Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2308 mm
Largeur	1405 mm
Hauteur	2447 mm

Accessoires divers:

Jeu de pinces	
Contrôle bris d'outils	
Evacuateur de copeaux	
Diviseur 4ème axe	peiseler
Type	AWUP 100
Tête à fraiser à renvoi d'équerre	

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Jeu de porte-outils
Lampe
Pistolet de rincage
Interface port sérielle RS 232
Climatiseur armoire de commande
Lampe de statut

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST