MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022835 **CHIRON Art FZ 08 08.2 S**

Gruppe	4-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	CHIRON
Art	FZ 08 08.2 S
Steuerung	GE Fanuc Series 21i-M
Jahr	2001

Anzahl Achsen total	4
Anzahl Spindeln	1
Tischlänge	770 mm
Tischbreite	290 mm
Längsweg (X-Achse)	450 mm
Querweg (Y-Achse)	270 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	310 mm
Bohrleistung	12 mm
Gewindeschneidleistung M	8
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	23
Werkzeugdurchmesser max.	45 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	100 mm
Maximale Werkzeuglänge	160 mm
Werkzeuggewicht max.	1 kg
Werkzeugwechselzeit	0.8 / 2.3 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.2 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	32 DIN 69893
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	170 - 450 mm
Spindeldrehzahl:	
von	0 t/min
bis	30000 t/min
Eilgang	75 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	7 kW
Gesamtleistungsbedarf	15 kVA
Maschinengewicht ca.	2500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2308 mm
Breite	1405 mm
Höhe	2447 mm

Diverses Zubehör:

Satz Spannzangen	
Werkzeugbruchkontrolle	
Späneförderer	
Teilapparat 4. Achse	peiseler
Typ	AWUP 100
Winkelfräskopf	

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Satz Werkzeughalter
Beleuchtung
Spülpistole
Schnittstelle RS 232
Schaltschrank Klimagerät
Zustandsleuchte

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST