

SAM 022752**TORNOS Art M 4**

Gruppe Drehautomat
Hersteller TORNOS
Art M 4



Werkstoffdurchlass rund	4 mm
Grösste Drehlänge:	
mit Flachkurve	28 mm
Spindelbohrung	6 mm
Grösster Gewindedurchmesser	4 M
Anzahl Drehstähle	5
Spindeldrehzahlen:	
Anzahl Spindelgeschwindigkeiten	14
von	2'000 t/min
bis	12000 t/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Gesamtleistungsbedarf	1.5 CV
Maschinengewicht ca.	350 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1000 mm
Breite	700 mm
Höhe	1300 mm
Diverses Zubehör:	
Gewindeschneidapparat	11 TA
Doppelter Schlitzapparat	
Lampe	
Schutzhaube	
Wippenstähle auf 1/1000 mm	



