MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022602 — SCHAUBLIN Art 51 5AX CNC

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	SCHAUBLIN
Art	51 5AX CNC
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530
Jahr	2011
Youtube video	https://youtu.be/4-uRl-T67ek



Einschaltzeit	73217 Heures
Betriebszeit	71454 Heures
Arbeitszeit	19844 Heures
Spindellaufzeit	18289 Heures
Anzahl Achsen simultan	5
Rundtisch: Durchmesser	210 mm
Längsweg (X-Achse)	300 mm
Querweg (Y-Achse)	400 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	430 mm
Positionsgenauigkeit	mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch:	
Vertikal	50 kg
Horizontal	75 kg
Schwenkwinkel (A-Achse)	+ 30 / -120° °
Tisch-Drehwinkel (C-Achse)	360 °
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	20
Werkzeugdurchmesser	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	95 mm
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Werkzeugwechselzeit	3 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Abstand zwischen Vertikal-	
spindel und Tisch	45 - 475 mm
Abstand zwischen Spindelmitte u. Vertikalschlitten	470 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	20000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	12000 mm/min
Eilgang	30 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	23 kW
Maschinengewicht ca.	5750 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2700 mm
Breite	1800 mm
Höhe	2600 mm

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Diverses Zubehör:
Kühlmitteleinrichtung
Wasserkühler
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung FX4000
Spülpistole





MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









Technische Daten und Fotos ohne Gewähr.
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST