MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022556 — STAR Tipo SR-10 J type C

Gruppo	Tornio automatico CNC
Produttori	STAR
Tipo	SR-10 J type C
Controller	FANUC Series 32i-Model B
Anno	2016



Numero di assi totale	7
Numero di mandrini	2
Diametro di lavorazione max.	10 mm
Lunghezza massima	135 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 t/min
fino	15000 t/min
Potenza del mandrino	3.7 kW
Asse C (mandrino, risolazione)	°
Contro mandrino:	
giri:	
da	1 t/min
fino	10000 t/min
Asse C (mandrino, risolazione)	°
Porta-outensili:	
numero utensili	13
Utensili di tornitura	6 pce
Strumenti di perforazione	4 pce
Utensili per lavorazioni incrociate	3 pce
Nombre de tours outils entrainées	250 - 8000 t/min
Contro-operazione:	
Strumenti di perforazione	8 pce
Avanzamenti rapidi:	35 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Potenca contro mandrino	1.1 kW
Potenza installata totale	3 kVA
Peso della macchina circa	1400 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2000 mm
Larghezza	820 mm
Altezza	1800 mm

Accessori diversi:

Fuso mandrino (contromandarino)
Collettore di parti
Nastro trasportatore
Lampada
Controllo del utensile
Refrigerazione 89 l

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Interfaccia per alimentatore di barre
Lubrificazione centralizzata
Set di chiave a servicio





MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch





