MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022538 **WILLEMIN MACODEL Art W 401S**

Gruppe	3-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	WILLEMIN MACODEL
Art	W 401S
Steuerung	GE FANUC Series 16i-M
Jahr	2000



Anzahl Achsen total	3
Tischlänge	400 mm
Tischbreite	250 mm
Anzahl T-Nuten:	3
Abstand der T-Nuten	80 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Längsweg (X-Achse)	250 mm
Querweg (Y-Achse)	200 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	300 mm
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	48
Werkzeugaufnahme: HSK	E40
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	14000 t/min
Arbeitsvorschub	20 m/min
Eilgang	30 m/min
Max. Vorschubkraft	3700 N
Auflösung	1 µm
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	10.4 kW
Gesamtleistungsbedarf	18 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2100 mm
Breite	1630 mm
Höhe	2265 mm
Platzbedarf ca.	2 m2

Diverses Zubehör:

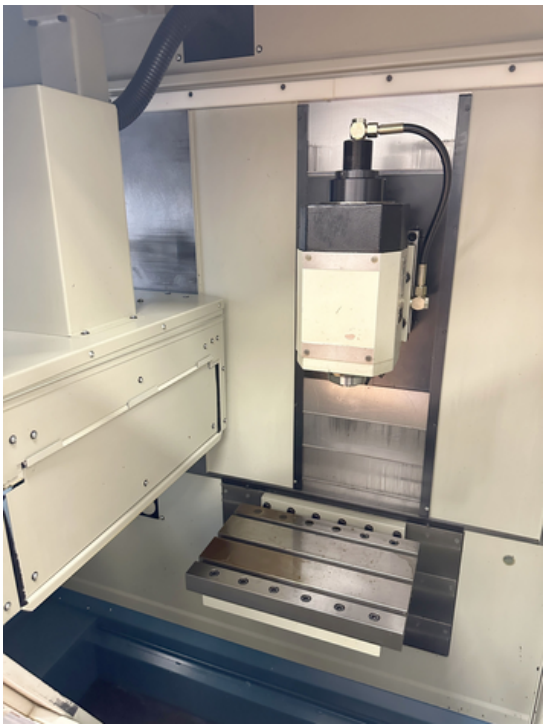
Schraubstock: Backenbreite	100 mm
Satz Werkzeughalter	
Kühlmitteleinrichtung	
Beleuchtung	

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch



