MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 022328 — PAMA Tipo SPEEDCENTER

Gruppo	Centro di lavoro a 5 assi
Produttori	PAMA
Tipo	SPEEDCENTER
Controller	SIEMENS SUNUMERIK 840 D
Anno	2008
Video youtube	https://youtu.be/rIhPQgeIJc0



Tempo di accensione	52198 Heures
Orario di lavoro	13872 Heures
Corsa longitudinale (X-asse)	2000 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	1600 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	1800 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Diametro	1550 mm
Asse B	360 °
Sistema per cambiamento palette:	
Cambio automatico pallet (numero paletts)	4
Lunghezza	1000 mm
Larghezza	1000 mm
Alesaggio centrale	22H7 mm
Peso massimo del pezzo	3000 kg
Magazzino utensili numero di posti utensile	306
Peso del utensili mass.	35 kg
Attaco cono mandrino: ISO	50 DIN69871/2
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 t/min
fino	4000 t/min
Momento torcente mass.	162 Nm
Accelerazione	4 m/s
Collegamento aria compressa	4 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volt
Motore mandrino	37 kW
Livello di rumore	78 dB (A)

Accessori diversi:

Pompa refrigerante alta pressione	30 bar
Palpatore da lavoro Renishaw	

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch





