MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 021760 **DIXI Art DPC 100**

Gruppe	Horizontal Bearbeitungszenter
Hersteller	DIXI
Art	DPC 100
Steuerung	GE FANUC Series 16-T
Jahr	2000
Youtube video	https://youtu.be/sRd_gpf3Iw0

Anzahl Achsen total	4
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	400 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
B-Achse	
Paletten:	
Anzahl	4
Länge	400 mm
Breite	400 mm
Max. Werkstückgewicht	300 kg
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	96
Werkzeugdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	160 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	12 kg
Werkzeugwechselzeit	2.5 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	6 s
Werkzeugaufnahme: ISO	40 DIN69871
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	100 - 600 mm
Abstand zwischen Vertikal-spindel und Tisch	20 - 420 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	12000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 12000 mm/min
Eilgang	20 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	5.5 / 7.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	60 kVA
Geräuschpegel	75 dB (A)
Maschinengewicht ca.	6000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	4330 mm
Breite	3200 mm
Höhe	2520 mm

Diverses Zubehör:

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Kühlmitteleinrichtung	500 l
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	65 bar
Papierfilteranlage	
3D Messtaster	RENISHAW
Späneförderer	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Spindelkühlung	

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST