

SAM 020743**MCM Art Clock FMC**

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	MCM
Art	Clock FMC
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840 D
Jahr	2001
Youtube video	https://youtu.be/4-AvT2wlezo



Anzahl Maschinen	2
Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	750 mm
Querweg (Y-Achse)	860 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	850 mm
Teilung des Tisches (B)	0.001 °
Paletten:	
Anzahl	12
Länge	630 mm
Breite	630 mm
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	334
Werkzeugaufnahme: HSK-A	100
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	11000 t/min
Vorschübe:	
X-Achse	32 m/min
Y-Achse	32 m/min
Z-Achse	32 m/min
Spindelmotor	25 kW

Diverses Zubehör:

FMS System (Flexibles Fertigungs System)
 Kühlmittleinrichtung
 Späneförderer



