MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 020708 **AXA Art VHC-50-6000-M/2E**

Gruppe	4-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	AXA
Art	VHC-50-6000-M/2E
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840 D
Jahr	2003
Youtube video	https://youtu.be/zuqf6pu1rjQ



Anzahl Achsen total	4
Tischlänge	6400 mm
Tischbreite	1000 mm
Längsweg (X-Achse)	6000 mm
Querweg (Y-Achse)	1000 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	1140 / 1200 mm
B-Achse Schwenkbereich	+/-90 °
Teilung des Fräskopfes (B)	0.001 °
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	80
Werkzeugdurchmesser max.	100 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	180 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	15 kg
Werkzeugwechselzeit	6 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	100
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	45 t/min
bis	9000 t/min
Vorschübe:	
Längs von	1 mm/min
bis	9999 mm/min
Quer von	1 mm/min
bis	9999 mm/min
Vertikal von	1 mm/min
bis	9999 mm/min
Eilgang: Längs	20 m/min
Eilgang: Quer	20 m/min
Eilgang: Vertikal	15 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	24 / 45 kW
Gesamtleistungsbedarf	80 kVA
Maschinengewicht ca.	48000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	11500 mm
Breite	4300 mm
Höhe	4500 mm

Diverses Zubehör:

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Kühlmitteleinrichtung
Direktes Messsystem X-,Y und Z-Achse
Späneförderer
CNC Vertikalschwenkkopf
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung





MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch







