MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 020706 **GHIRINGHELLI Type M100SP400**

Groupe	Rectifieuse sans centres
Fabricant	GHIRINGHELLI
Type	M100SP400
Commande	SIEMENS 840 D
Année	2001

Diamètre de rectification min.	1 mm
Diamètre de rectification max.	40 mm
Longueur maximale	
en plongée	95 mm
Meule de rectification:	
Diamètre meule neuve	400 mm
Diamètre meule usée	300 mm
Largeur	110 mm
Alésage	203 mm
Nombre de tours avec meule nouvelle	2353 t/min
Nombre de tours avec meule usée	3183 t/min
Vitesse de la meule	50 m/s
Meule d'entraînement:	
Diamètre meule neuve	305 mm
Diamètre meule usée	220 mm
Largeur	20 mm
Inclinaison	-6 °
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	140 t/min
Vitesse de dressage	250 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	20 kW
Poids de la machine env.	2600 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3456 mm
Largeur	2960 mm
Hauteur	2235 mm

Accessoires divers:

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

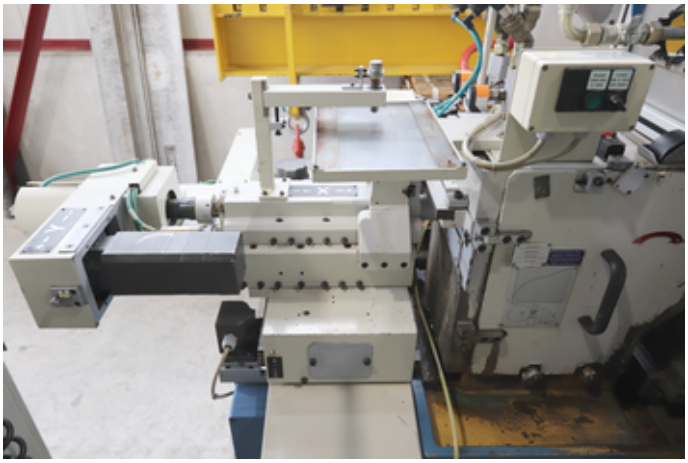
MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch



Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch