MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 020275 **MIKRON Art VCP 1000**

Gruppe	4-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	MIKRON
Art	VCP 1000
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 426
Youtube video	https://youtu.be/pmb1QeTUk3A



Einschaltzeit	21859 Heures
Betriebszeit	7308 Heures
Spindellaufzeit	1564 Heures
Anzahl Achsen total	4
Tischlänge	1150 mm
Tischbreite	700 mm
Revolver-Stationen	60
Längsweg (X-Achse)	1000 mm
Querweg (Y-Achse)	750 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	750 mm
Werkzeugwechsler:	TC 30
Anzahl Werkzeuge	30
Werkzeugdurchmesser	77 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	115 mm
Maximale Werkzeuglänge	305 mm
Werkzeugaufnahme: HSK	A63
Abstand zwischen Vertikal-spindel und Tisch	115 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	24000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	1500 mm/min
Eilgang	22 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	40 kW
Maschinengewicht ca.	10500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	5220 mm
Breite	3100 mm
Höhe	2840 mm

Diverses Zubehör:

Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	30
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	
Späneförderer	
Teilapparat 4. Achse	
Satz Werkzeughalter	45 pce.
Werkzeugschrank	LISTA

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch





Technische Daten und Fotos ohne Gewähr.
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch









Technische Daten und Fotos ohne Gewähr.
Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST