MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 019877 **SCHAUBLIN Tipo 140 CNC**

Gruppo	Tornio CNC
Produttori	SCHAUBLIN
Tipo	140 CNC
Controller	GE FANUC Series 21i-TB
Anno	2004
Video youtube	https://youtu.be/1YvxuxFmuD0

Numero di assi totale	3
Attacco mandrino	A2-5
Foro mandrino	51 mm
Diametro tornibile	300 mm
Diametro barra con pince	24 / 36 mm
Slitta:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	370 mm
Corsa trasversale (X-assi)	210 mm
Torretta a revolver: numero	1
Porta utensili rotante azionato revolver 1	12
Porta utensili rotante azionato revolver	12
Giri mandrino	30 - 6000 t/min
Potenca utensili rotante	2.2 / 3.7 kW
Attaco cono mandrino: VDI	30
Mandrino principale:	
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	50 t/min
fino	5000 t/min
Avanzamenti:	
con variatore continuo	
longitudinale da	1 mm/min
fino	10’000 mm/min
Planetario da	1 mm/min
fino	10000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	10 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volt
Peso della macchina circa	3000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2530 mm
Larghezza	1’400 mm
Altezza	1840 mm

Accessori diversi:

Lampada	
Refrigerazione	130 l
Pedale	

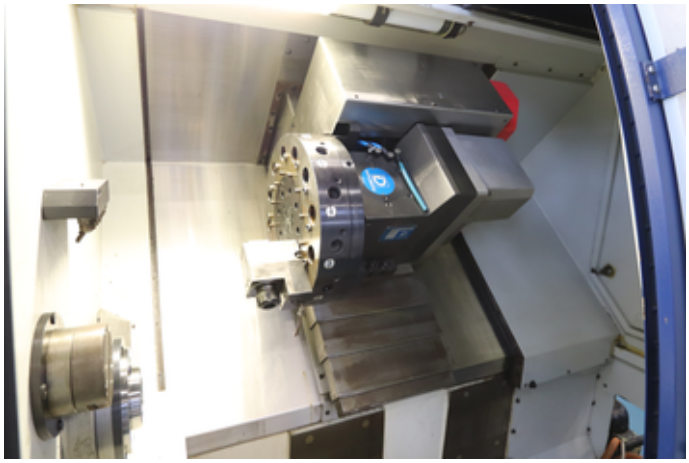
MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

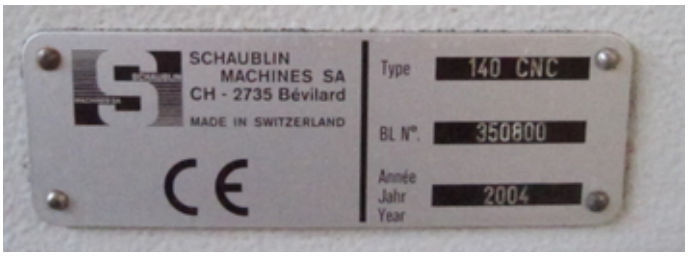
www.mullermachines.ch

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch





Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST