MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch

SAM 019877 — SCHAUBLIN Art 140 CNC

Gruppe	CNC Drehmaschine
Hersteller	SCHAUBLIN
Art	140 CNC
Steuerung	GE FANUC Series 21i-TB
Jahr	2004
Youtube video	https://youtu.be/1YvxuxFmuD0



Anzahl Achsen total	3
Spindelaufnahme	A2-5
Spindelbohrung	51 mm
Drehdurchmesser	300 mm
Stangendurchmesser in der Zange	24 / 36 mm
Schlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	370 mm
Querweg (X-Achse)	210 mm
Revolverschlitten: Anzahl	1
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver	12
Drehzahlen	30 - 6000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	2.2 / 3.7 kW
Werkzeugaufnahme: VDI	30
Hauptspindel:	
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	50 t/min
bis	5000 t/min
Vorschübe:	
Stufenlos	
Längs von	1 mm/min
bis	10'000 mm/min
Plan von	1 mm/min
bis	10000 mm/min
Eilgang	10 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Maschinengewicht ca.	3000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2530 mm
Breite	1'400 mm
Höhe	1840 mm

Diverses Zubehör:

Beleuchtung	
Kühlmitteleinrichtung	130 l
Fusspedal	

Industriestrasse 22
CH-2555 Brügg BE / Switzerland
T +41 32 373 34 44
sales@mullermachines.ch
CHE-108.090.645 MWST

MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch





MULLER MACHINES SA
top second hand and new precision machine tools

www.mullermachines.ch







