

SAM 001023**ACIERA Tipo 24 CNC**

Gruppo Foratrice CNC
Produttori ACIERA
Tipo 24 CNC
Controller GE MARK CENTURY ONE PLUS



numero utensili	
Capacità di foratura nell'acciaio	23 mm
Velocità mandrino: numero	9
da	42 t/min
fino	3500 t/min
Lunghezza della tavola	820 mm
Larghezza della tavola	400 mm
Corsa di lavoro longitudinale	400 mm
Corsa di lavoro trasversale	320 mm
Corsa di lavoro verticale	470 mm
Avanzamenti	1000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	3.5 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volt
Potenza	2.5 kW
Retrofit: nuovo sistema di controllo	

www.mullermachines.ch

