



Numero di inventario: 22171

Rettificatrice senza punte CNC  
GHIRINGHELLI M150SP610  
SIEMENS SINUMERIK 840 D



### Dati tecnici

Diametro min. di rettificazione	1 mm
Diametro massimo di rettificazione	100 mm
Lunghezza massima del pezzo per rettifica in profondità	140 mm
Mola abrasiva:	
diametro mola nuova	610 mm
diametro mola usata	440 mm
Larghezza	200 mm
Alesaggio	304.8 mm
Velocità con mola nuova	1409 g/min
Velocità con mola usurata	1685 g/min
Velocità periferica	45 m/s
Mola regolatore:	
diametro mola nuova	305 mm
diametro mola usata	220 mm
Larghezza	200 mm
Inclinazione	-7 / +7 °
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	140 g/min
Velocità di vestizione	400 g/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Collegamento aria compressa	5 bar
Potenza totale installata	45 kW
Peso della macchina circa	5800 kg
Dimensioni macchina:	

Lunghezza	6200 mm
Larghezza	3200 mm
Altezza	2542 mm

Accessori diversi:

Nuovo mola diamantato

Dispositivo per rettif. a tuffo automatico

Flangia per mola

Flangia per mola di regolazione

Sistema di bilanciamento elettronico                      MARPOSS E78

Dispositivo di profilatura per rullo

Lubrificazione centralizzata

Paraspruzzi











