MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22059

Rettificatrice per interni CNC
VOUMARD 150 CNC L7
GE FANUC Series 16i-GC

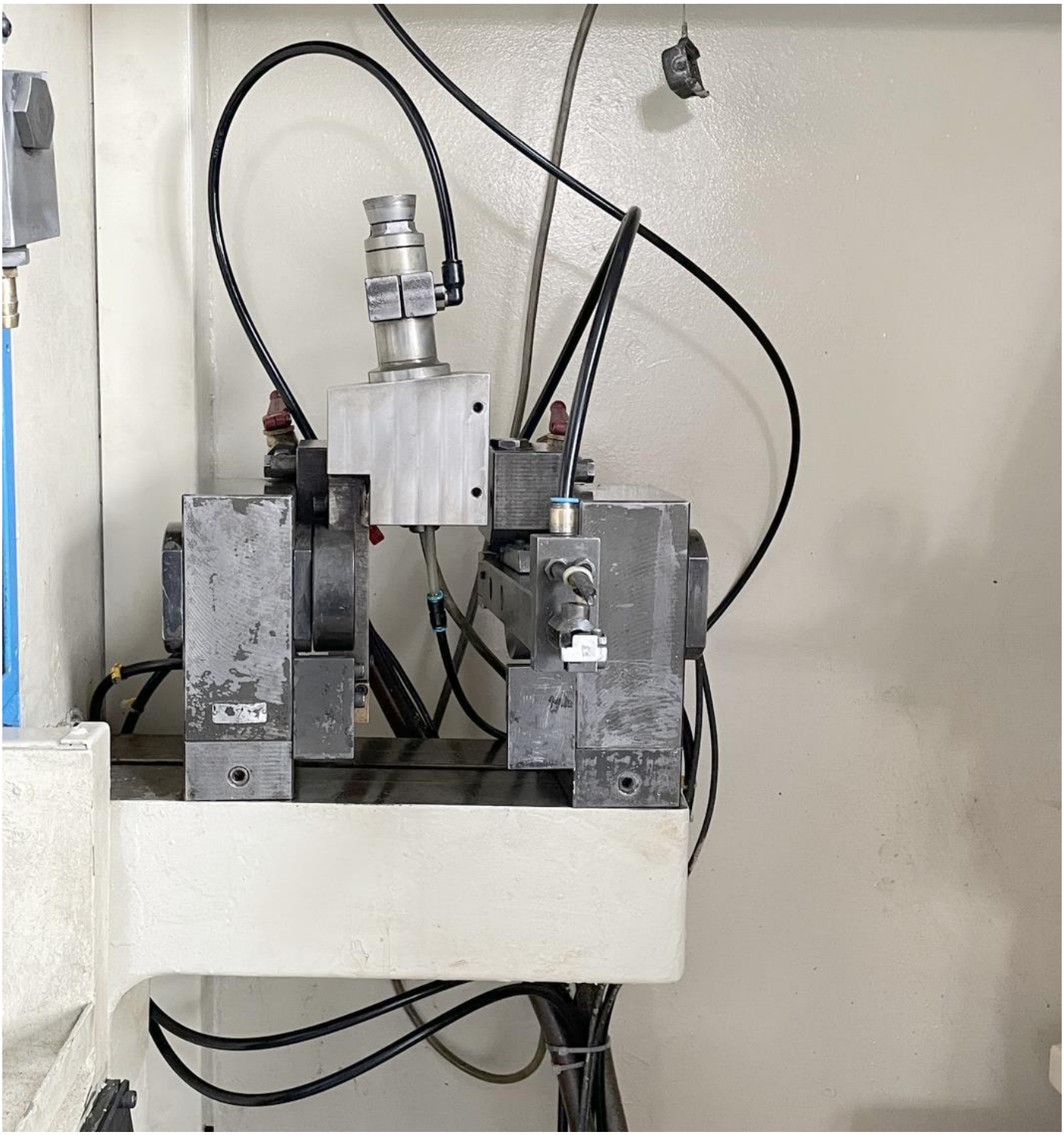
Dati technici

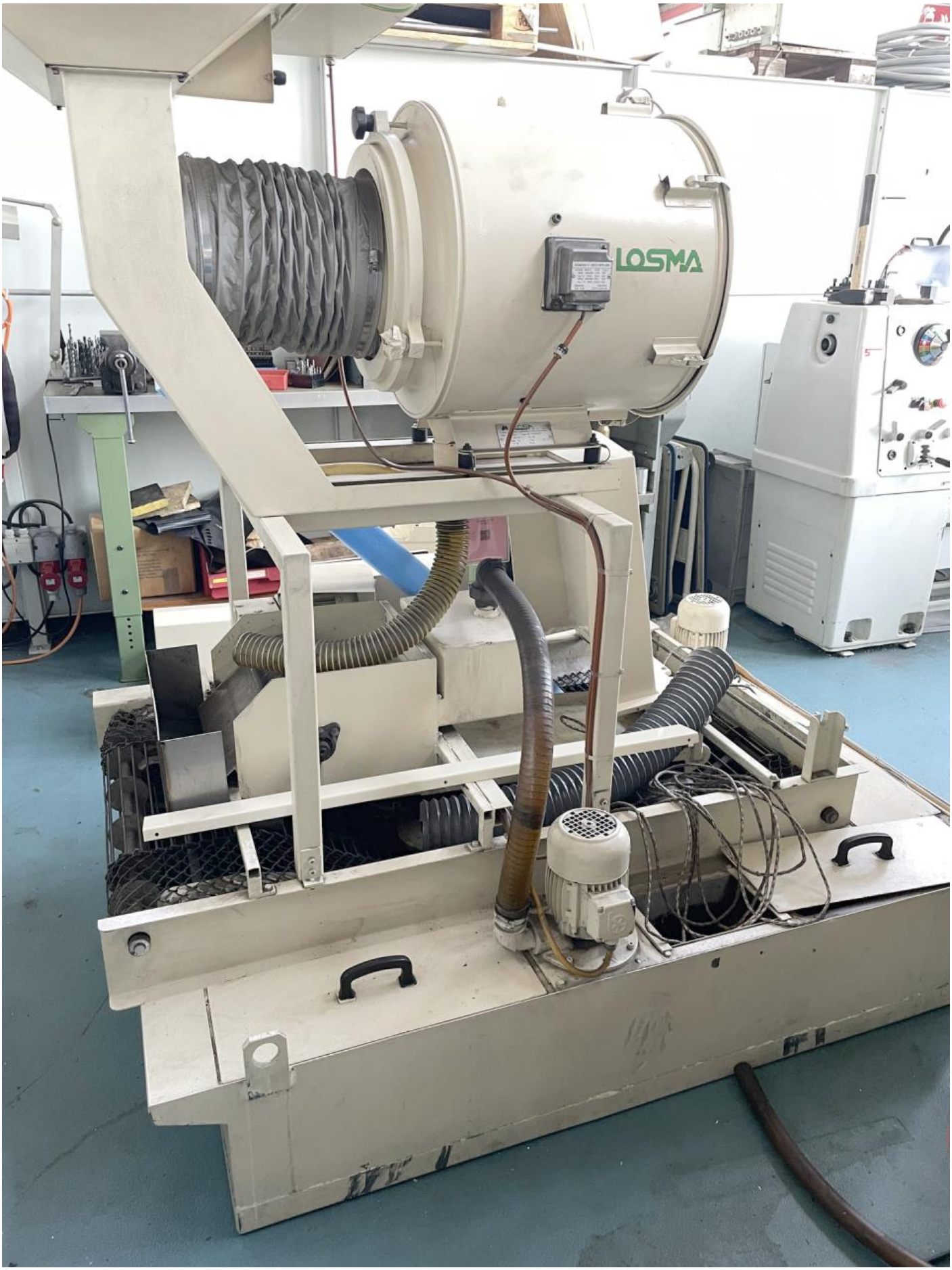
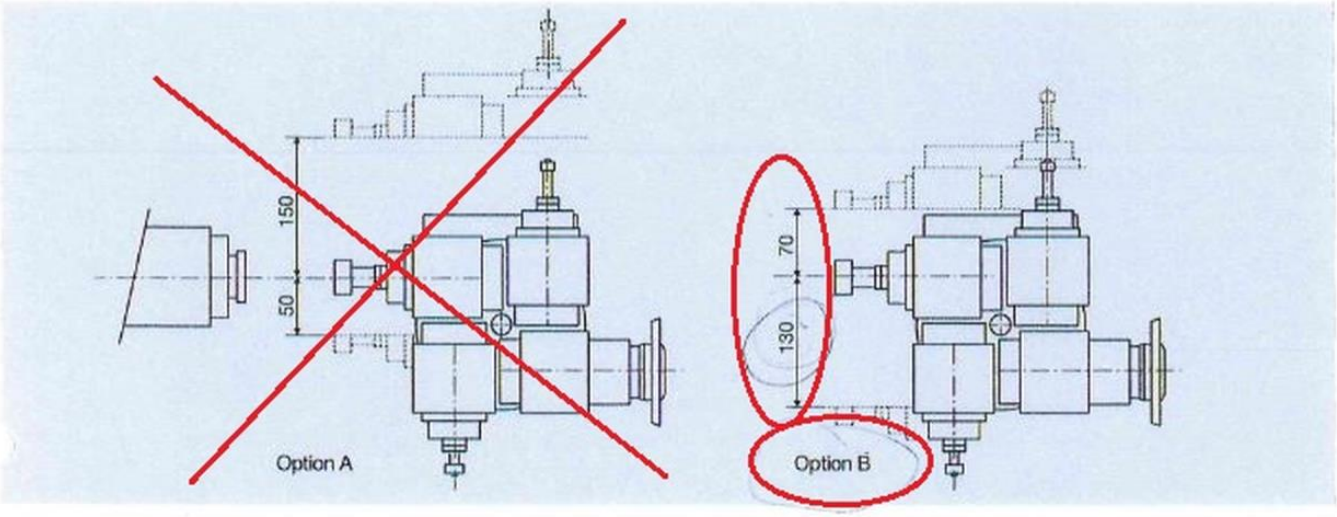
Numero di assi totale	2 (X/Z)
Diametro massimo di rettificazione	350 mm
Profondità di rettificatura mass.	350 mm
Lunghezza del pezzo massimo	700 mm
Peso massimo del pezzo	kg
Diametro asta oscillante:	
Sopra il piano del pezzo da lavorare	450 mm
Davanti al tavolo da lavoro	680 mm
Spostamento dei assi:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	500 mm
Corsa trasversale (X-assi)	200 (Option B) mm
Avanzamenti rapidi Z	20 m/min
Avanzamenti rapidi X	20 m/min
Risoluzione	2 °
Testa porta pezzo:	
Girevolabile	15 °
Manualmente	
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza installata totale	20 kVA
Peso della macchina circa	5000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3300 mm
Larghezza	2670 mm
Altezza	2150 mm
Accessori diversi:	
Ravvivatore	
Filtro a carta	

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	LOSMA
Lampada	
Mandrino per rettificare esterni	
numero	1
Giri massimo	6000 g/min
Mandrini per interni:	
numero	2
Giri massimo	30000 g/min
Giri massimo	60000 g/min

GE Fanuc Series 16-GC
PROGRAM PROTECT
PROGRAM SOURCE
OPERATION SELECT
OPERATION
SPEED/MULTIPLY
AXIS/DIRECTION
OVERRIDE
EXECUTION
SPINDLE
COOLANT
EMERGENCY STOP

SOLAFLEX 12.5 X 18.5mm 20 BAR




LOSMA

X axis travel