MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 19618

Tornio CNC
SCHAUBLIN 180 CCN R-TM
GE FANUC Series 18i-T
2005

Dati technici

Altezza punte	275 mm
Distanza fra le punte	600 mm
Diametro tornibile sopra slitta	150 mm
Diametro tornibile sopra bancale	600 mm
Lunghezza tornibile	610 mm
Slitta:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	600 mm
Corsa trasversale (X-assi)	460 mm
Risoluzione	0.001 mm
Torretta a revolver: numero	1 "DUPLOMATIC"
Numero posizione revolver 1	12
Numero fisso di utensili dei revolver 1	6
Porta utensili rotante azionato revolver 1	6
Attaco cono mandrino diametro	20 x 20 mm
Attaco cono mandrino DIN	VDI 30
Attacco mandrino:	
Camlock	A2-6
Attacco per pinza typo	B 32 / B 45 / F 48
Spannzangendurchlass	24 / 36 / 42 mm
Asse C	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
fino	4000 g/min
Attacco per pinza typo	F66
Diametro interno mandrino	60 mm
Avanzamenti:	

con variatore continuo	
longitudinale da	0 mm/min
fino	5000 mm/min
Planetario da	0 mm/min
fino	5000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	8 / 10 m/min
Motore mandrino	15 / 18.5 kW
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volti
Peso della macchina circa	2400 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2500 mm
Larghezza	2500 mm
Altezza	1800 mm
Accessori diversi:	
Centraggio automatico 3 morsetti Ø	210 mm
Set di morsetti teneri	
Set di morsetti duri	
Portautensili fissi	25 pce
Porta utensili rotante azionato (numero)	6 pce
Set di pinze	F66 (36x)
Contropunta pneumatica	
Armadio portautensili	
Microscopio di centraggio	
Punta girabile	
Separatore dei pezzi	
Convogliatore di trucioli	

Fixed tools :

8x 4100.00100 B2 30x20

1x E2-30x10

2x E2-30x12

2x E2-30x16

1x E1-30x20

2x E2-30x20

2x E2-30x25

1x E1-30x25

1x E1-30x32

1x E1-30x40

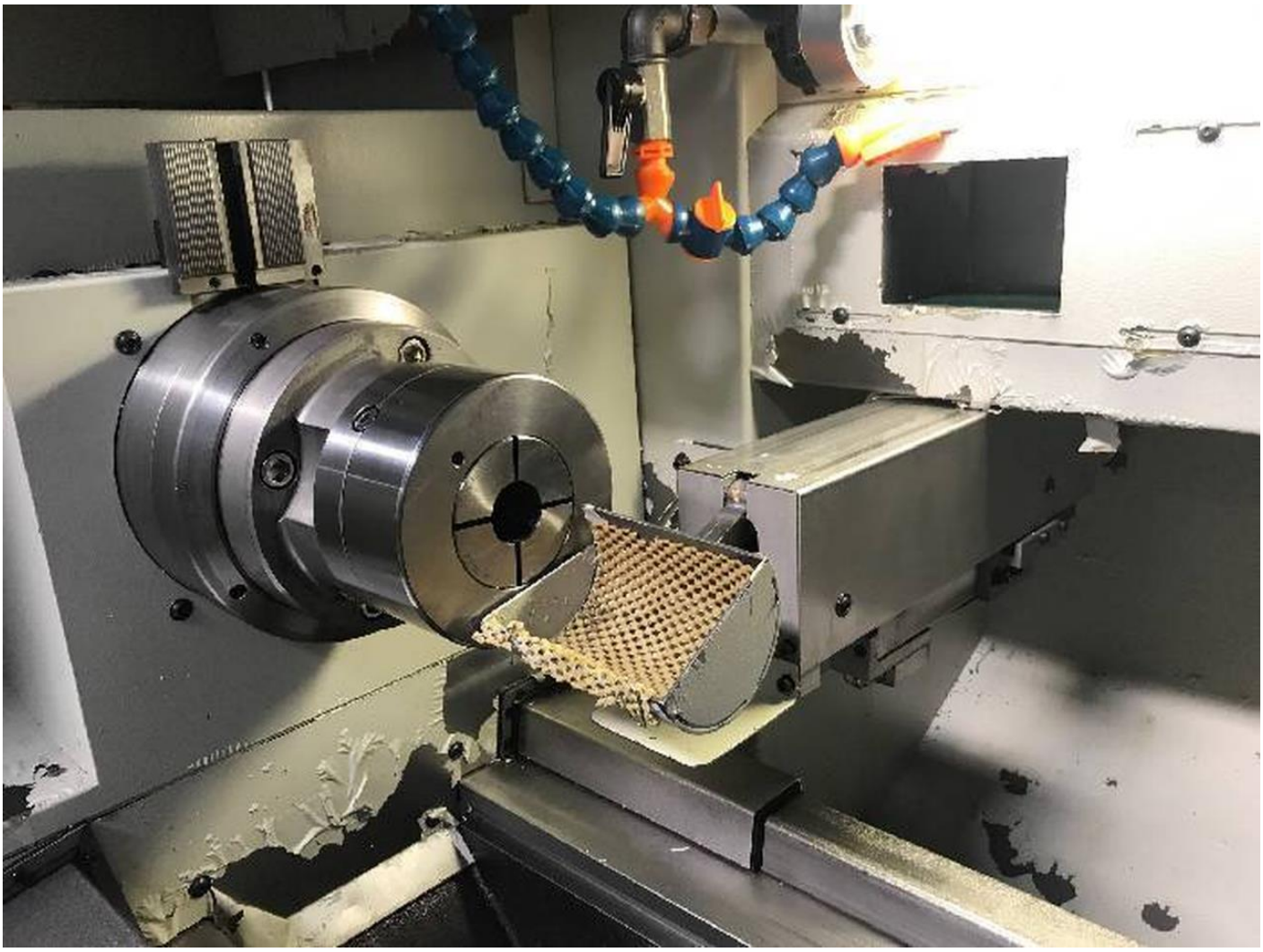
1x 4100.00121 Form B

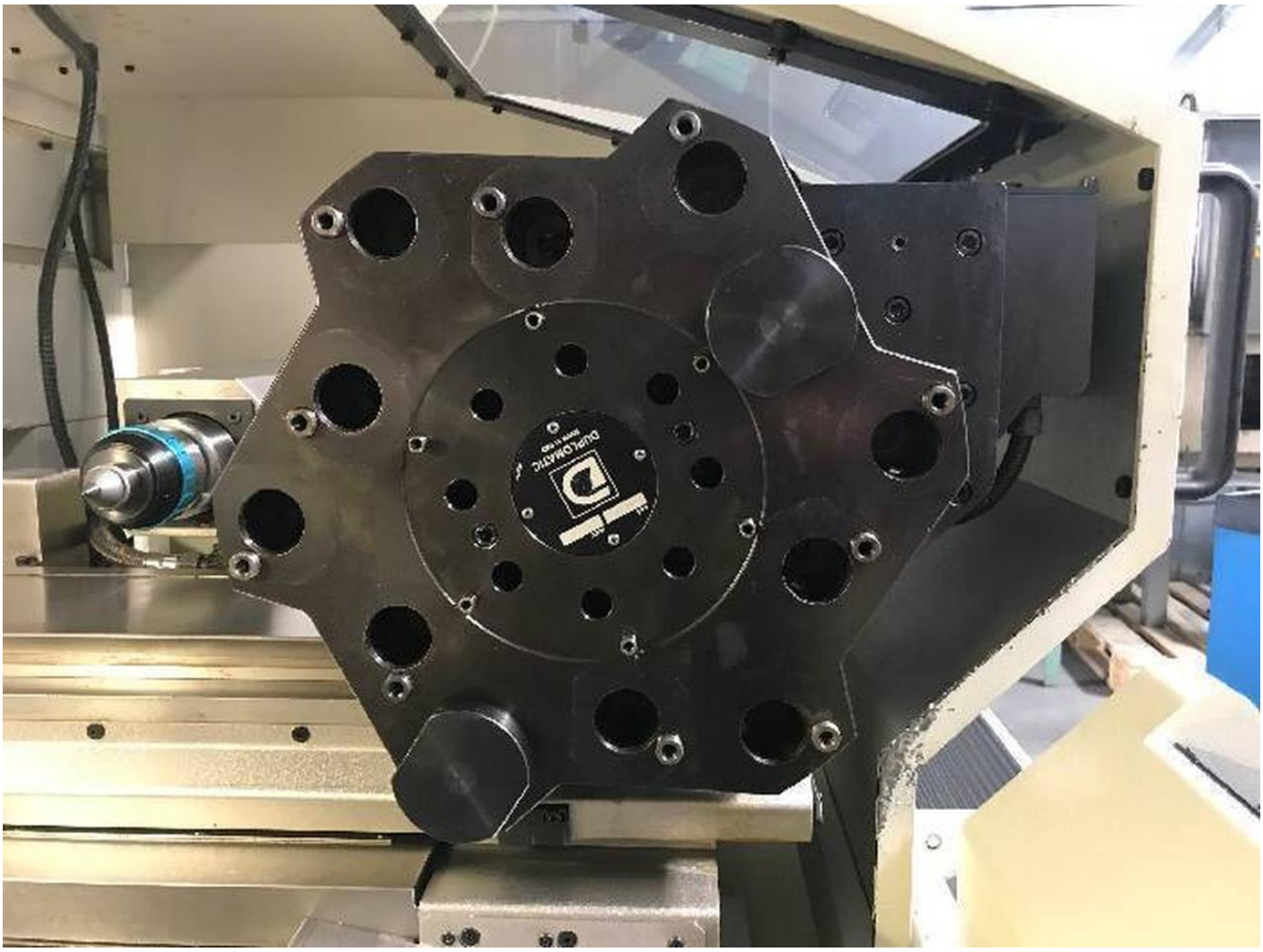
3x E4-30x25

Driven tools:

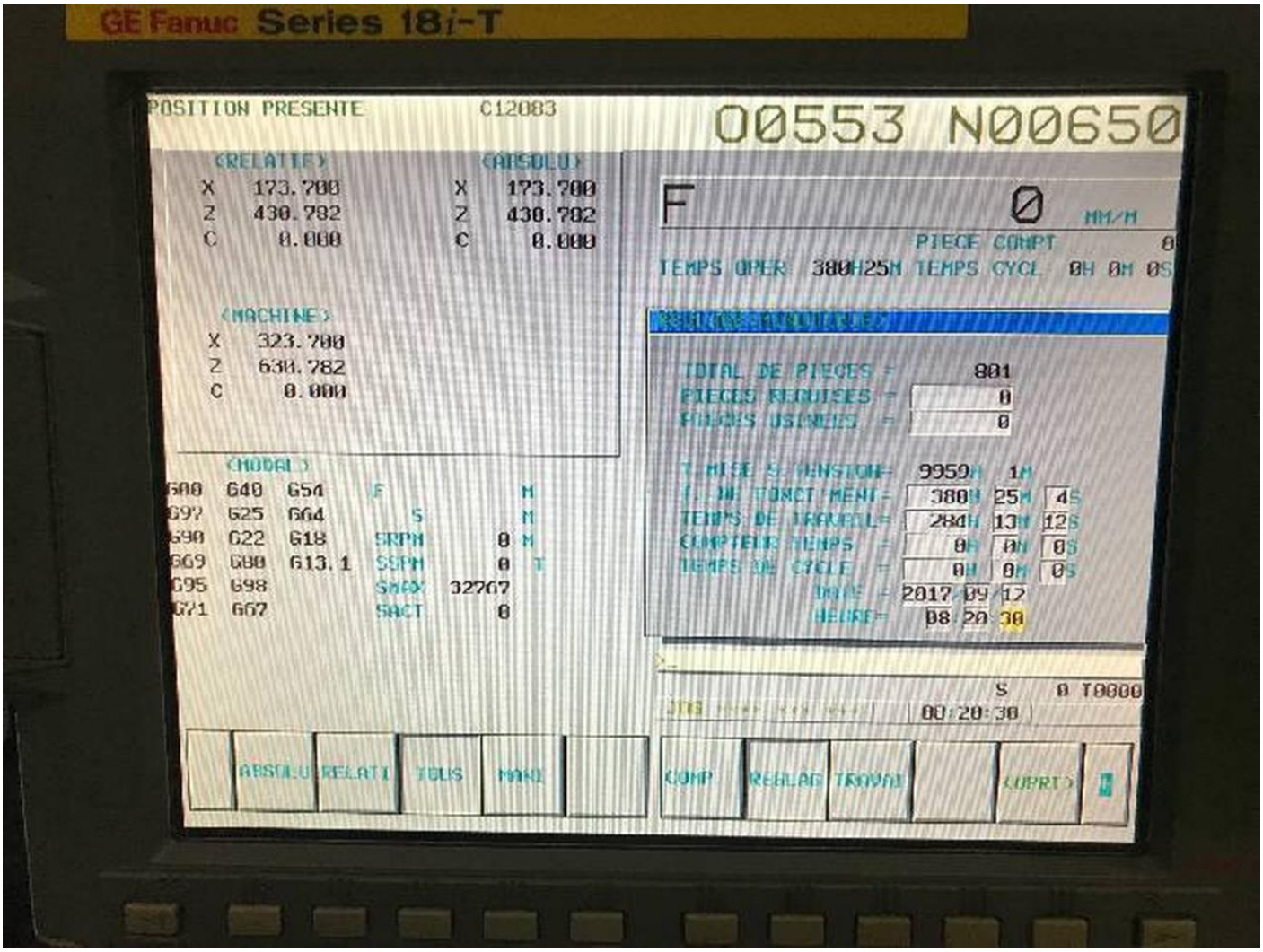
2x P.000.00126 N°4748 6'000 rpm max

3x P.011.00072 4100.00850
1x P015.00037




DUAL CHUCK

ODT-N16-S-240/25-C/30
COD.
6482123
S/N
DUPLOMATIC
PATENT PENDING
MADE IN ITALY
3


GE Fanuc Series 18i-T
POSITION PRESENTE
C12083
00553 N00650
(RELATIF)
X 173.700
Z 430.782
C 0.000
(ABSOLU)
X 173.700
Z 430.782
C 0.000
F
0
MM/M
PIECE CONPT
TEMPS OPER 380H25M TEMPS CYCL 0H 0M 0S
(MACHINE)
X 323.700
Z 630.782
C 0.000
TOTAL DE PIECES = 801
PIECES REQUISES = 0
PIECES USINEES = 0
(MODAL)
640 654 F M
625 664 S M
622 618 SRPM 0 M
680 613.1 SSPM 0 T
698 SMAX 32767
667 SACT 0
2017/09/12
08:20:30
S 0 T0800
00:20:30
ABSOLU
RELATI
TOUS
MANU
COMP
REGLAG
TRAVAIL
UTILIT

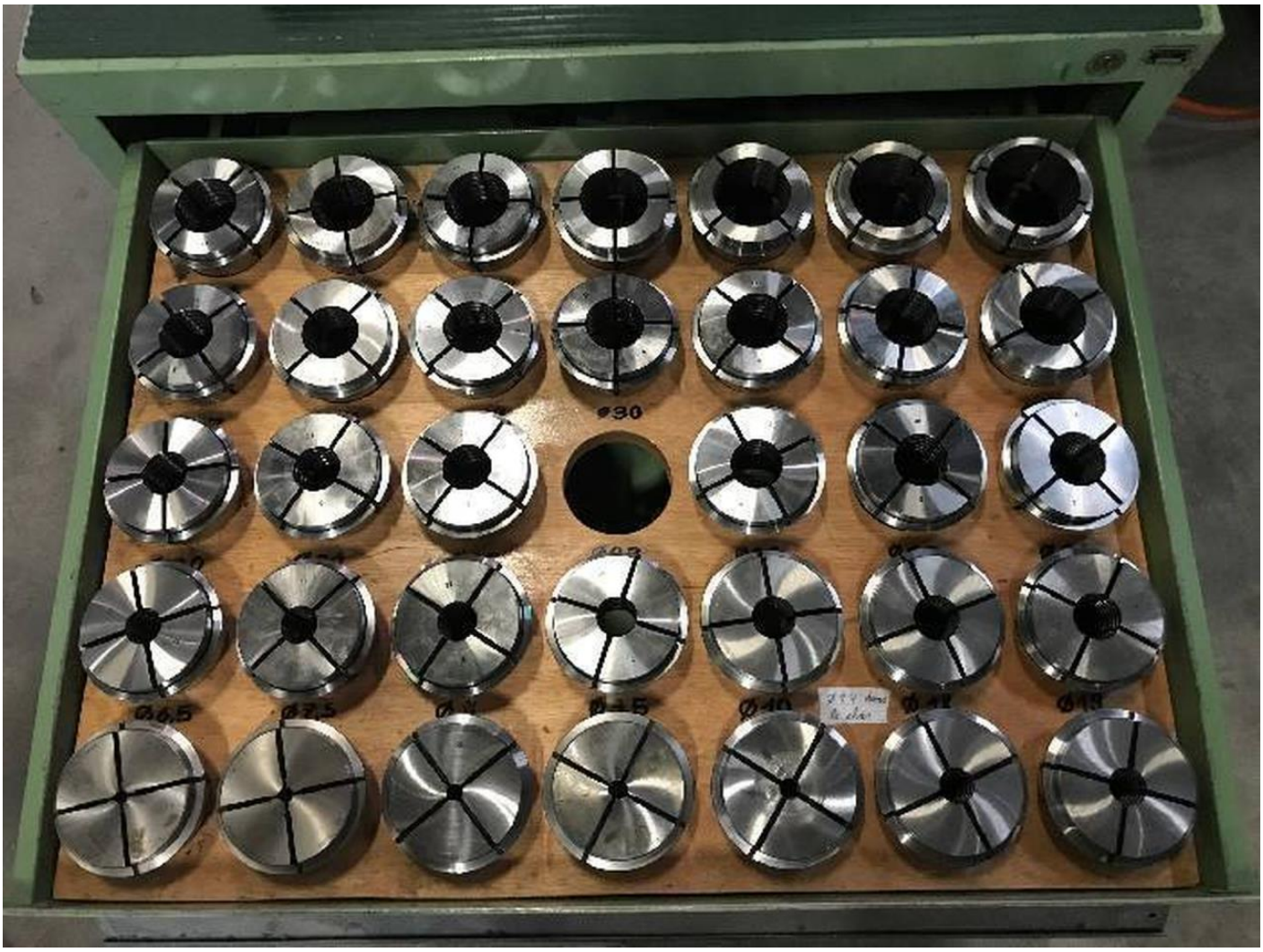
TURBO
TURBO

MANDRINS AUTOMATIQUES
POWER CHUCKS
KRAFTSPANNFUTTER
PLATOS AUTOMATICOS

DELTA

GAMET
PRECISION

Tour Schaublin 180
SERRE 20 MT
TWIST


Ø30

Mors
doux

GPRTOPS
BETRIEBSANLEITUNG
Mitlaufende Zentrierspitze
Baureihe T

B14
SCHAUBLIN

MADAULA
P000.00126
4100.0550